

## SpecPlate 160

### 不发火耐磨地面硬化剂

#### 适用范围：

SpecPlate 160 是一种预混合的不发火粉体耐磨材料, 由经过精选的特种不发火骨料、水泥、颜料、和添加剂组成, 作为干撒材料施工于新浇筑混凝土的初凝阶段, 经多道提浆、镟光工序形成彩色、耐磨、平滑的表面。施工完成后的地面受金属撞击或摩擦不产生火花。适用于易燃品仓库、电子车间、军工或易爆工厂、飞机库、纺织品车间、印刷厂, 易燃、易爆品存储仓库

#### 优点/特性：

- 高度防火花扩散
- 表面耐磨、易清洁、不起壳、无空鼓
- 显著提高整体地面不发火性能
- 无有机挥发物、绿色安全环保

#### 典型产品数据：

物性		
颜色	水泥灰 (原色) 可根据最低订单量定制颜色。	
外观	粉料	
主要化学成分	不发火耐磨骨料、水泥、颜料及添加剂	
体积密度	约 1.5Kg/L	
推荐用量	5Kg/m <sup>2</sup> , 厚度约 2~3mm	
储存与包装		
储存条件/质保期	原装密封包装, 干燥封闭条件下质保期为 12 个月。	
包装	25Kg 防潮纸袋包装	
涂层性能指标		
耐磨度比 (%)	≥300	JC/T906-2002
抗压强度 (28 天)	≥80.0MPa	JC/T906-2002
抗折强度 (28 天)	≥11.5MPa	JC/T906-2002
表面强度 (压痕直径)	≤3.30mm	JC/T906-2002
表面电阻	1*10 <sup>4</sup> ~1*10 <sup>9</sup> 欧姆	GB 50944-2013
施工数据		
施工温度范围	+ 5 ~ 35°C, 相对湿度 30%~98%	

( 基面温度 )	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
涂层施工后可投入使用的间隔时间：			
可步行	约 18 小时	约 12 小时	约 8 小时
可重载	约 10 天	约 7 天	约 5 天

### 施工指南：

#### 施工准备：

100~150mm 之间，无泌水或离析，含气量<3%；不能在有强风、曝晒、雨淋的情况下施工，且环境温度应在 5~35°C 之间。

在施工不发火耐磨地坪之前，应事先计算所需要的材料量，细分区域、均匀备料，置于准备施工区域地台附近。

为防止在潮湿地台上留下脚印，应采取措施，如安装桥状支架跨越地台上。

如果是人工施工，在去除多余泌水、振捣、整平后，在混凝土初凝（此时混凝土可承受人行走，脚印厚度约 3~5mm）时开始不发火耐磨材料的施工，确保无泌水且地面不能太干燥以免影响进程。如果是激光刮板自动撒播器机械施工，在混凝土找平后即可撒播不发火耐磨材料，以利于不发火耐磨硬化剂的水化；当混凝土可承受机械抹光机的重量时立即抹刀压实。

#### 施工方法/工具：

先用机械镟带圆盘提浆并以木镟刀收边，然后将 SpecPlate160 分二次（第一次 1/2~3/5，第二次 2/5~1/2）均匀撒播到混凝土上，每次均用机械镟多次镟光，并配以木镟刀对边角辅助修整施工；其中，每次投料后应至少二次加装圆盘的机械镟作业，至少三次未加装圆盘的机械镟作业。在混凝土终凝前应完成不发耐磨施工。

撒播粉料时应注意刮平，以免混凝土表面形成坑洼。撒播不发火耐磨材料后会使混凝土表面硬化较未使用不发火耐磨材料要快。要时刻注意边缘和墙角的施工，这些区域干燥往往更快。

应周期性检查环境条件和混凝土的变化情况，因为可能影响相应的施工时间和次序。

#### 机具的清洁：

施工工具应在使用后立即用水清洗，一旦材料已经固化，只能采用机械方法去除。

#### 警告：

由于混凝土的特性（如水灰比、水泥质量等）可能引起颜色的轻微变化；由于混凝土的一致性、人为因素及干燥过程中的环境因素，带色的不发火耐磨地坪不总会颜色完全一致。如果不发火耐磨施工时间延迟，混凝土变干，会导致不发火耐磨层剥落脱层。当空气相对湿度较大时，硬化变慢，收光操作延迟。

## 健康与安全：

产品与水接触为碱性物质，可能引起对皮肤和眼睛的伤害。尽量避免扬起微尘，禁止吞入；只能在通风区域使用。如皮肤不慎接触到本产品时，用肥皂和水冲洗，如有其他症状出现，应及时向医生求助；如本产品不慎溅到眼睛，请用大量清水冲洗，并寻求医生的帮助。如若在密闭或受限空间中使用本产品，请确保通风良好。

为获取化学品安全操作、储存和处理的信息及建议，用户应参照最新的包含有物理学、生物学、毒物学及其他相关安全数据的材料安全手册。

## 注意：

本说明书中的技术细节和建议，都是基于施贝公司的知识和经验，只适用于一般情况。任何有意使用本产品的人都应在使用前确保本产品预期情况下的适用性。由于实际应用中所用物料、基层、工地的不同，不能由此处的信息、建议推断出施贝公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担法律责任。本产品仅供专业人员使用。如有任何疑问，欢迎直接和施贝公司的技术服务部门联系。

施贝化学（中国）有限公司

地址：上海市闸北区共和新路 3088 号

祥腾财富广场 7 号楼 903 室

电话：86-21-56408650

邮箱：[service@specchemllc.com.cn](mailto:service@specchemllc.com.cn)

网址：[www.specchemllc.com](http://www.specchemllc.com)

