

RockRete

臻磨石®整体磨石系统

适用范围:

RockRete 臻磨石整体磨石材料是由特种胶凝材料、精选优选骨料及各种添加剂组成。

臻砵系列作为干撒材料施工于新浇筑混凝土的初凝阶段，然后经多道施工工艺形成时尚、多样的无机磨石地面。可应用在会展中心、体育馆、机场等城市基础设施；以及学校、图书馆、医院等公共空间。

璞石系列作为摊铺型材料，用于新浇筑混凝土的终凝阶段，或完全固化后新、旧混凝土基面。可应用在大型商场、写字楼、图书馆、设计公司、餐厅、咖啡厅及酒吧、展示厅、大型购物中心等区域的地坪。

优点/特性:

- 整体无缝，易于清洁养护；
- 颜色及骨料的多样性，可设计各种效果；
- 强度高，经久耐用，光亮耐磨；
- 材料质感似天然石材，时尚大方、可塑性强；
- 无有机挥发物，绿色安全环保，对人体无害，对环境无污染。

典型产品数据 (以臻砵拌合料为例):

物性		
颜色	可根据最低订单量定制颜色。	
外观	粉料	
主要化学成分	规格级配骨料、水泥、颜料及添加剂	
体积密度	约 2.2Kg/L	
推荐用量	12Kg/m ²	
储存与包装		
储存条件/质保期	原装密封包装，选择干燥、阴凉、通风处存放，并做好上盖下垫工作，以免受潮变质。质保期为 6 个月。	
包装	25Kg 防潮纸袋包装	
涂层性能指标		
执行标准	JC/T 908-2013(2017) 《人造石》	
莫氏硬度	≥5	
耐磨性	≤300mm ²	
耐污染性	耐污值总和	≤64
	最大污迹深度	≤0.12mm
施工数据		
施工最佳温度范围	+ 15 ~ 25°C	

材料组成:

臻砵 - 干撒 (6mm 厚 骨料粒径: 3-5mm)				
组份	说明	包装	重量(kg/set)	用量(kg/m ²)
A1	臻砵拌合料 (含基础装饰骨料)	纸袋	25	12.00
B1	磨石装饰骨料 (选用)	纸袋	25	2.00
C1	补浆粉料	纸袋	20	0.50
D1	保护剂材料 1	塑料桶	20	0.20
D2	保护剂材料 2	塑料桶	20	0.20
D3	保护剂材料 3	塑料桶	4	0.02
G (选项)	防油耐污	塑料桶	20/240	0.10
选配	界面剂	塑料桶	20/200	0.30
选配	钢纤维	-	-	-

璞石 - 湿对湿铺 (8mm 厚 骨料粒径: 5-8mm)				
组份	说明	包装	重量(kg/set)	用量(kg/m ²)
A2	璞石拌合料 (含基础装饰骨料)	纸袋	25	18.00
B2	磨石装饰骨料 (选用)	纸袋	25	2.00
C2	补浆粉料	纸袋	20	0.50
D1	保护剂材料 1	塑料桶	20	0.10
D2	保护剂材料 2	塑料桶	20	0.20
D3	保护剂材料 3	塑料桶	4	0.02
G (选项)	防油耐污	塑料桶	20/240	0.10
选配	界面剂	塑料桶	20/200	0.30
选配	钢纤维	-	-	-

璞石 - 湿对干铺 (20mm 厚, 骨料粒径: 9-12mm)				
组份	说明	包装	重量(kg/set)	用量(kg/m ²)
M	界面剂	塑料桶	20	2.00
A3	璞石拌合料 (含基础装饰骨料)	纸袋	25	25.00
B3	磨石装饰骨料	纸袋	25	10.00
C3	补浆粉料	纸袋	20	0.50
D1	保护剂材料 1	塑料桶	20	0.10
D2	保护剂材料 2	塑料桶	20	0.15
D3	保护剂材料 3	塑料桶	4	0.02
G (选项)	防油耐污	塑料桶	20/240	0.10
选配	钢纤维	-	-	-

施工工艺:

臻砵-厚度 6mm (干撒工艺)	施工步骤	材料组份	材料描述	用量 kg/m ²	施工工艺	施工设备
1	施工准备		—		a. 室温 5°C以上; b. 确定标高及施工段面积; c. 去除浮浆; d. 确认混凝土初凝	—
2	材料撒播	A1	臻砵拌合料 (含基础装饰骨料)	12.0	a. 依据施工面积计算撒播材料用量; b. 材料分 3-4 遍分次撒播; c. 第一遍撒播用量不少于 3kg/m ² ; d. 其余材料分 2-3 遍撒播; e. 每次撒播后, 用机械磨光机压实抹光	机械自动撒料机或人工撒播; 机械抹光机
3	材料撒播	B1	磨石装饰骨料 (选用)	2.0	根据装饰需要, 在 A1 组份最后一遍撒料后, 收光前, 单独撒播	—
4	收光增效	D1	保护剂材料 1	0.2	在 A1 组份最后一遍撒料收光时, 喷洒	可加入抹光机水箱或人工喷洒
5	养护		—		a. 常规水及塑料薄膜养护; b. 养护时间不少于 7 天	—
6	粗磨		—		a. 混凝土固化至少 15 天; b. 根据骨料规格, 选择不同目数金属磨片 (30-120 目) 开磨; c. 使用低目数树脂片 (100-400 目) 进行二次粗磨	水磨或者干磨; 双向十字交叉研磨作业
7	补浆	C1	补浆粉料	0.5	a. 清水清洗粗磨后磨石表面 b. 人工撒播补浆材料, 填充空隙; c. 用研磨机低速带浆研磨填充	行星对转研磨机
8	精磨		—		采用 400-1000 目树脂干磨片逐步进行双向十字交叉细磨	研磨机
9	精磨	D2	保护剂材料 2	0.2	在 400 目精磨后使用;	研磨机
10	抛光	D3	保护剂材料 3	0.02	精磨后, 喷涂, 表干后及时抛光	抛光机

璞石-厚度 8mm (湿对湿铺工艺)	施工步骤	材料组份	材料描述	用量 kg/m ²	施工工艺	施工设备
1	施工准备		—		a. 室温 5°C以上; b. 确定标高及施工段面积; c. 去除浮浆; d. 确认混凝土终凝	—
2	材料摊铺	A2	璞石拌合料 (含基础装饰骨料)	18.00	a. 依据施工面积计算材料用量; b. 加水预搅拌; c. 一次性摊铺搅拌后的混合料; d. 用机械磨光机压实抹光	搅拌机; 机械抹光机
3	材料撒播	B2	磨石装饰骨料 (选用)	2.00	根据装饰需要, 在 A2 组份摊铺后, 收光前, 单独撒播	人工撒播
4	收光增效	D1	保护剂材料 1	0.1	在 A2 组份摊铺后, 抹光时同时喷洒 D1	可加入抹光机水箱或人工喷洒
5	养护		—		a. 常规水及塑料薄膜养护; b. 养护时间不少于 7 天	—
6	粗磨		—		a. A2 组份固化至少 15 天; b. 根据骨料规格, 选择不同目数金属磨片 (30-120 目) 开磨; c. 使用低目数树脂片 (100-400 目) 进行二次粗磨	水磨或者干磨; 双向交叉研磨作业
7	补浆	C1	补浆粉料	0.5	a. 清水清洗粗磨后磨石表面 b. 人工撒播补浆材料, 填充空隙; c. 用研磨机低速带浆研磨填充	行星对转研磨机
8	精磨		—		采用 400-1000 目树脂干磨片逐步进行双向交叉细磨	研磨机
9	精磨	D2	保护剂材料 2	0.2	在 400 目精磨后使用;	研磨机
10	抛光	D3	保护剂材料 3	0.02	精磨后, 喷涂, 表干后及时抛光	抛光机

璞石-厚度 20mm (湿对 干铺工 艺)	施工 步骤	材料 组份	材料描述	用量 kg/m ²	施工工艺	施工设备
1	施工 准备		—		a. 室温 5°C以上; b. 深度研磨或喷砂; c. 确认混凝土基面无油污, 松散, 浮浆	—
2	界面 剂	M	界面剂	2.0	a. 充分湿润混凝土基面; b. 喷涂 M	手工或机械 喷涂机
3	材料 摊铺	A3	璞石拌合料 (含基础装 饰骨料)	25.0	a. 依据施工面积计算材料用量; b. 加水预搅拌; c. 一次性摊铺搅拌后的混合料; d. 用机械磨光机压实抹光	搅拌机; 机械 抹光机
4	材料 撒播	B3	磨石装饰骨 料 (选用)	10.0	根据装饰需要, 在 A3 组份摊铺 后, 收光前, 单独撒播	人工撒播
5	收光 增效	D1	保护剂材料 1	0.1	在 A2 组份摊铺后, 抹光时同时喷 洒 D1	可加入抹光 机水箱或人 工喷洒
6	养护		—		a. 常规水及塑料薄膜养护; b. 养护时间不少于 7 天	—
7	粗磨		—		a. A3 组份固化至少 15 天; b. 根据骨料规格, 选择不同目数 金属磨片 (30-120 目) 开磨; c. 使用低目数树脂片 (100-400 目) 进行二次粗磨	水磨或者干 磨; 双向十字 交叉研磨作 业
8	补浆	C3	补浆粉料	0.5	a. 清水清洗粗磨后磨石表面 b. 人工撒播补浆材料, 填充空隙; c. 用研磨机低速带浆研磨填充	行星对转研 磨机
9	精磨		—		采用 400-1000 目树脂干磨片逐 步进行双向十字交叉细磨	研磨机
10	精磨	D2	保护剂材料 2	0.15	在 400 目精磨后使用;	研磨机
11	抛光	D3	保护剂材料 3	0.02	精磨后, 喷涂, 表干后及时抛光	抛光机

健康与安全：

产品与水接触为碱性物质，可能引起对皮肤和眼睛的伤害。尽量避免扬起微尘，禁止吞入；只能在通风区域使用。如皮肤不慎接触到本产品时，用肥皂和水冲洗，如有其他症状出现，应及时向医生求助；如本产品不慎溅到眼睛，请用大量清水冲洗，并寻求医生的帮助。如若在密闭或受限空间中使用本产品，请确保通风良好。

为获取化学品安全操作、储存和处理的信息及建议，用户应参照最新的包含有物理学、生物学、毒物学及其他相关安全数据的材料安全手册。

注意：

本说明书中的技术细节和建议，都是基于施贝公司的知识和经验，只适用于一般情况。任何有意使用本产品的人都应在使用前确保产品在预期情况下的适用性。由于实际应用中所用物料、基层、工地的不同，不能由此处的信息、建议推断出施贝公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担法律责任。本产品仅供专业人员使用。如有任何疑问，欢迎直接和施贝公司的技术服务部门联系。

施贝化学（中国）有限公司

地址：上海市静安区共和新路 3088 号

祥腾财富广场 7 号楼 903 室

电话：86-21-56408650

